

Krysslimt tre

norskprodusert, varig trivsel

Kristine Nore

Forsknings- og innovasjonssjef
Skog og Tre 2018

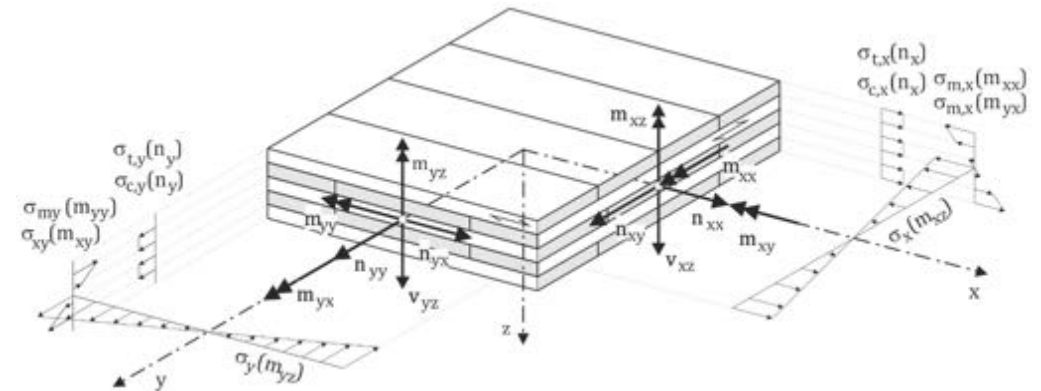
Splitkon – kort historie

- 1959 Laila Schou Nilsen etablerer Splitkon Limtre
- 1999 Splitkon AS fusjonerte med Moelven Limtre
- 2018 Produksjon av krysslimt tre



Hva er krysslimt tre?

- Krysslagte bord limt til stive og selvbærende skiver
- Bredde × Lengde × Tykkelse
3,5 m × 16 m × 0,3 m
- Synlige eller dekte overflater
- «Steinalder-materiale»





Ny fabrikk - nøkkelfakta

- 8700 kvm
- Budsjett: 250 MNOK
- Kapasitet: 60 – 70 000 kubikkmeter
- 45 ansatte
- Forventet omsetning: 4 – 500 MNOK
- Testproduksjon i november



Ny fabrikk - nøkkelfakta

- Målgruppe: Store entreprenører
- Store etasjebygg, skoler, næringsbygg og lagerbygg

Hvorfor krysslimt tre?

- Stor styrke i forhold til vekt
- Miljøvennlig (fornybart, binder CO₂)
- Lett å anskaffe, transportere og bearbeide
- Brennbart, men enkelt å prosjektere for brann
- God utnyttelse av skogressursene
- Lite energikrevende produksjon



Forbud i 100 år



Ålesund 1904



Regjeringskvartalet 2024?

Splitkon skreddersyr miljødokumentasjon

- Prosjektilpasset EPD
- Klare til strengere miljøkrav
- Østfoldforskning, NMBU, Treteknisk

Takk!

kristine.nore@splitkon.no